SOLESTER 530

Índice: 7
02/03/2021

MICRO EMULSION MULTI-MATERIAS
COMPATIBLE CON TODAS LAS ALEACIONES CUPROSAS

DEFINICIÓN

Lubricante para el trabajo de metales, enteramente soluble en agua, obtenido por sinergia entre la química verde y la química de poliésteres. Gran innocuidad para los operarios ya que está formulado sin aceite mineral, sin C.O.V, está exento de cloro, fósforo y garantizado sin aminas secundarias, sin liberador de formol y sin metales pesados. El logotipo de Producto de base biológica certificado por el USDA es una marca de certificación del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos. SOLESTER 530 contiene 61% contenido de base biológica certificado por el USDA.

VENTAJAS

Formulado a base de poliéster de alto peso molecular y de índice de viscosidad elevado lo que le permite tener una estabilidad térmica elevada y cualidades lubricantes excepcionales.
Asegura una protección eficaz contra la corrosión de piezas, utillajes y máquinas.
Micro emulsión sin aceite mineral que tiene la ventaja durante su utilización de mantener limpios las máquinas y sus alrededores, además las piezas mecanizadas no quedan untuosas.

CARACTERISITICAS

Concentrado:

• Aspecto:		Liquido límpido
• Color:		Ámbar
• Olor:		Ligero
• Densidad:	NFT 30-020	0,91
• Viscosidad cinemática a 40°C:	ISO 3104	20 Cst
• Punto de congelación:	ISO 3016	-10°C
• Coeficiente de lectura al refractómetro:	1,2	
• Corrosión virutas de fuente:	DIN 51320-2	Pasa del 2 %

Dilución al 5 %:

• Aspecto:		Lechoso
• PH a 20°C:		8,9
• Test de espuma a 20°C:	CNOMO	300/140/0/0/250
• Estabilidad al almacenamiento (7 días a 40°C):	CNOMO	Estable

CAMPOS DE UTILIZACION

Consejos de dilución en agua:

Para torneado y fresado:

- Aluminio y aleaciones: de 2 a 3 %
- Cobre y aleaciones: de 2 a 3 %
- Fundición, acero, Inox: de 2 a 5 %
- Titanio, Inconel: de 5 a 6 %

Para corte, taladrado, roscado:

- Aluminio y aleaciones: de 2 a 4 %
- Cobre y aleaciones: de 2 a 3 %
- Fundición, acero, Inox: de 3 a 6 %
- Titanio, Inconel: de 5 a 7 %

Rectificado 1 a 2%

Utilización puro o en dilución hasta un 30% para embutición profunda.

SOLESTER 530 también se recomienda para operaciones de conformado en frío, estampado y embutición profunda.

MOLYDAL SA - ZAET 221 rue Paul Langevin 60744 SAINT MAXIMIN -FRANCE- Tél. : +33 3 44 61 76 76 – Fax : +33 3 44 25 17 78
Los datos contenidos en este documento son aportados con toda buena fé en un entorno de información,
y no pueden, en ningún caso afectar a nuestra responsabilidad.