MICROPULVERIZACION

LA MICROPULVERIZACION EN EL TRABAJO DE METALES

La micropulverización consiste en la dosificación y envío de una pequeña cantidad de lubricante con ayuda de una boquilla mediante una microbomba.



Mediante un sistema con dos tubos concéntricos, el aire y el aceite son enviados a la boquilla sin ser mezclados previamente. En el extremo de esta boquilla, el aire «rompe» y catapulta las microgotas de aceite así formadas.
La lubricación se asegura por las gotitas de aceite mientras que el aire refrigera el utillaje.
Esta técnica permite una disminución drástica de consumo de lubricante para las operaciones de corte, taladrado-roscado y otros mecanizados.

Se utiliza como equipo de origen de constructores de máquinas, o bien reequipando instalaciones ya existentes.

Se proponen diferentes tipos de boquillas para adaptar al máximo el equipo a las necesidades. Ejemplo de boquillas especiales: Corte perfiles, sierra, taladrado,...



VENTAJAS:

- **Limpieza del puesto de trabajo**
- **Longevidad del utillaje: brocas, sierras, discos...**
- **Calidad de corte**
- **Bajo consumo de lubricante**

MICROLUBRICACION DE CADENAS Y DESLIZADORES

La microlubricación de cadenas y deslizadores permite garantizar una lubricación óptima mediante aportes regulares y matrizados de pequeñas dosis de aceite.

Gracias al film lubricante depositado, esta técnica evita la usura de las piezas en contacto y los alargamientos de cadenas. El sistema de microlubricación se adapta a la máquina, lo que permite asegurar una lubricación en perfecta adecuación del equipo a lubricar, independientemente de las condiciones de explotación.

La técnica de funcionamiento es exactamente la misma que la descrita en el apartado de micropulverización en el trabajo de metales.



VENTAJAS:

- **Aumento de la duración de vida de cadenas y deslizadores**
- **Limpieza de cadenas**
- **Reducción de costes de mantenimiento**

Los equipos pueden ser constituidos de 1 a 8 microbombas.
Consúltenos las cuestiones complementarias